

1К Грунт

ПРОДУКЦИЯ	ОПИСАНИЕ
P565-909	1К Грунт
P850-1491/-1492/-1493/-1494	2К Разбавители
P850-1692/-1693/-1694	2К Разбавители с низким содержанием Л.О.В.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

P565-909 является среднетравящим грунтом, который был разработан для использования под любыми 2К отделочными покрытиями (P420/P421) 2К базовыми покрытиями (P422) или базовыми покрытиями Aquabase™ (P965). Он особенно подходит для точечного ремонта и грунтования мест шлифовки, но также может использоваться для ремонта деталей с небольшой площадью поверхности.

Для достижения наилучших результатов при ремонте больших поверхностей следует использовать Травящий грунт без содержания хромата (P565-713) или Травящий грунт с увеличенным сроком жизни (P565-597).

ПОВЕРХНОСТИ И ИХ ПОДГОТОВКА

P565-909 следует наносить только поверх:

Хорошо зачищенная и обезжиренная голая сталь и алюминий.

Хорошо зачищенное стекловолокно (GRP), полиэфирные наполнители, заводские грунты и хорошо сохранившиеся «старые» покрытия.

Надлежащая подготовка поверхности является необходимым условием для достижения максимального результата использования данного материала.

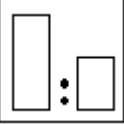




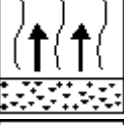


Для шлифования рекомендуется использовать следующие типы бумаги:

Влажное или сухое	P280-P320 (GRP P400)
Сухое мех. шлиф.	P220-P280

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Нанесение на синтетические покрытия допускается только при их полной полимеризации.
2. Не рекомендуется наносить на термопластические акриловые поверхности.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	P565-909 1 часть P850- 2K Разбавители 1 часть (См. Продукция)
	18-20 сек. DIN4 (23-26 сек. BSB4)
	Параметры головки Самотек: 1.4-1.6 мм Всасывание: 1.6-1.8 мм Давление: 3-4 бар (45-60 ф./кв.д.)
 H V L P	Параметры головки Самотек: 1.4 - 1.6 мм Всасывание: 1.6 - 1.8 мм Давление: 0.7 бар (10 ф./кв.д. макс. на головке)
	2 простых слоя для формирования пленки толщиной 20 микрон (0.8 тау)
	Приблизительно 5 - 10 минут между слоями
	Следует выждать 10-15 минут при 20°C перед нанесением отделочного покрытия при толщине пленки 20 микрон (0.8 тау)
	Обычно P565-909 шлифования не требуется и следует сразу наносить отделочное покрытие. Однако, при обнаружении частиц пыли на поверхности, можно слегка отшлифовать поверхность всухую/влажным методом спустя 40 минут бумагой типа P600 или мельче перед нанесением обычных/однослойных покрытий и P800 или мельче перед нанесением базовых покрытий.
ОТДЕЛОЧН. ПОКРЫТИЕ	Непосредственно поверх P565-909 можно наносить 2К отделочные покрытия (P420/P421/P471), 2К базовые покрытия (P422) или базовые покрытия Aquabase™ (P965). Однако , если требуется нарастить пленку, поверх P565-909 можно наносить любой 2К вторичный грунт Nexa Autocolor перед нанесением отделочных покрытий Nexa Autocolor Aquabase™ , 2К или 2К HS.

Данная выше информация считается достоверной, но приводится без предоставления каких-либо гарантий.

За более подробной информацией обращайтесь по адресу:
Customer Service and Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk, IP14 2AD

Телефон: 01449 771771

Факс: 01449 773472

Nexa Autocolor, ZK, ACS, Aquabase, Aquadry, Belco и Ecofast являются зарегистрированными товарными знаками PPG Industries.

Copyright © 2002 PPG Industries, все права защищены.

Все права на данные выше номера оригинальной продукции утверждены PPG Industries.

Scotchbrite является зарегистрированным товарным знаком 3M UK Plc.