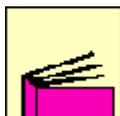


СЕРИЯ INTERNATIONAL MASTER

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



# J4320

Дата публикации: ноябрь 2000

Предыдущие публикации: апрель 1997

## 2K MS Прозрачный лак P190-598

ПРОДУКЦИЯ	ОПИСАНИЕ
P190-598	2K MS Прозрачный лак
P210-796/-798/-828/-847	2K MS Отвердители
P210-832	2K MS Быстродействующий отвердитель
P210-790	2K Быстродействующий отвердитель
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494/-1495	2K Разбавитель
P850-1401	Разбавитель для покраски «с переходом»
P565-554	2K Матовая добавка

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

P190-598 является высококачественным 2-компонентным MS акриловым прозрачным лаком, подходящим для нанесения поверх 2K базовых покрытий **Nexa Autocolor**. Подходящий для применения при любых видах ремонтных работ, он позволяет создать твердое и прочное покрытие, пригодное к обработке почти незамедлительно после высыхания. Его можно использовать вместе с MS отвердителем для обеспечения отличного блеска и внешнего вида с сохранением прочности и толщины пленки. Использование быстродействующих отвердителей P210-832 и P210-790 позволяет сохранить все качественные характеристики покрытия с сокращением времени сушки, что позволяет существенно уменьшить временные затраты на производство ремонтных работ.

### ПОВЕРХНОСТИ И ИХ ПОДГОТОВКА

P190-598 следует наносить только поверх: -

- 2K базовые покрытия серии P422-
- Базовые покрытия на водной основе серии P965- Aquabase™
- Подготовленное существующее ЛКП в хорошем состоянии. Существующее ЛКП следует предварительно обработать абразивами (например, с помощью Scotchbrite™ Ultrafine Grey и/или P562-100) и очистить P850-14 или P850-1402 до нанесения P190-598.

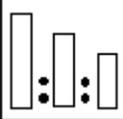
**ДАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ  
ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ И ТОЛЬКО ПОСЛЕ ОЗНАКОМЛЕНИЯ С ИНСТРУКЦИЕЙ  
ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**



# 2K MS Прозрачный лак P190-598

# J4320

## УСКОРЕННЫЙ ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

ОТВЕРДИТЕЛИ	P210-832 (Ремонт среднего объема)	P210-790 (Ремонт деталей/локальный ремонт)
	P190-598                      2 части P210-832                        1 часть P850-2K Разбавитель        10-15%*	P190-598                      3 части P210-790                        2 части P850-2K Разбавитель        10-15%*
	17-19 сек. DIN4 при 20°C (22-24 сек. BSB4) с 10% разбавителя  <b>Срок годности при 20°C: 2 часа</b>	17-19 сек. DIN4 при 20°C (22-24 сек. BSB4) с 10% разбавителя  <b>Срок годности при 20°C: 1 час</b>
	Параметры головки: Самотек:                    1.3-1.6 мм Всасывание:                1.4-1.8 мм Давление:                    3.0-3.7 бар (45-55 ф./кв.д.)	Параметры головки: Самотек:                    1.3-1.6 мм Всасывание:                1.4-1.8 мм Давление:                    3.0-3.3 бар (45-50 ф./кв.д.)
	Параметры головки: Самотек:                    1.3-1.6 мм Всасывание:                1.5-1.8 мм Давление:                    10 ф./кв.д. макс. (на головке)	Параметры головки: Самотек:                    1.3-1.6 мм Всасывание:                1.5-1.8 мм Давление:                    10 ф./кв.д. макс. (на головке)
	2 полных простых слоя	2 полных простых слоя
	5-10 минут между слоями  Выждать перед сушкой в камере не требуется	5-10 минут между слоями  Выждать перед сушкой в камере не требуется
	<b>Сушка в камере при температуре металла:</b>  60°C    20 мин. 50°C    40 мин. Готово к обработке: после остывания	<b>Сушка в камере при температуре металла:</b>  60°C    10 мин. 50°C    20 мин. Готово к обработке: после остывания
* Используйте разбавитель, соответствующий температуре и объему работ.		

**ПРИМЕЧАНИЯ К ПРОЦЕССУ НАНЕСЕНИЯ****ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ МЕТОДОМ «С ПЕРЕХОДОМ»**

Нанесите прозрачный лак на всю поверхность детали или до ее края. При покраске методом «с переходом» убедитесь в том, чтобы (а) перекрыть край базового покрытия и (б) осуществлять переход только на подготовленную поверхность. Следы перепыла можно удалить с помощью P850-1401.

За более подробной информацией о нанесении базового покрытия/прозрачного лака при покраске методом «с переходом» обращайтесь к Руководству по процессу нанесения методом «с переходом».

**ТОНИРОВАНИЕ**

Базовые покрытия некоторых цветов требуют использования тонированного прозрачного лака для точного попадания в цвет, о чем указывается в микрофише. При необходимости, P190-598 можно тонировать путем добавления до 20% от объема определенными 2K основами, указанными в формуле на микрофише.

За более подробной информацией о тонировании 2K прозрачного лака обращайтесь к Руководству по тонированию. При использовании тонированного прозрачного лака рекомендуется нанести последний слой нетонированным прозрачным лаком для максимальной прочности и защиты покрытия.

**ВЫБОР ОТВЕРДИТЕЛЯ**

**Nexa Autocolor** предлагает широкий выбор отвердителей для достижения желаемого уровня качества покрытия и скорости производства ремонтных работ при любом виде ремонта и при любых условиях его проведения.

P210-790 позволяет существенно сократить время ремонта локальных повреждений (сушка на воздухе или 10 минут в камере при температуре металла 60°C), а также идеально подходит для применения в условиях низких температур (напр. ниже 20°C).

P210-832 позволяет сократить время сушки (20 минут в камере при температуре металла 60°C) сохраняя все качественные свойства покрытия при ремонте поверхностей объемом до половины одного автомобиля. Данный отвердитель идеально подходит для применения при температуре до 25°C.

P210-796 подходит для применения при окраске более объемных поверхностей (напр. при полной перекраске) при температуре до 25°C.

P210-798 следует использовать вместо P210-796 при значениях температуры в пределах 25-30°C.

P210-828 может использоваться в качестве альтернативы P210-798/-847 при значениях температуры в пределах 28-33°C.

P210-847 следует использовать при температуре выше 32°C.

**ВЫБОР РАЗБАВИТЕЛЯ**

Выбор разбавителя зависит от температуры нанесения, движения воздуха и объема выполняемых работ. Ниже приводятся только общие рекомендации:-

<b>Разбавитель</b>	<b>Идеальный диапазон температур</b>
P850-1490 Оч. быстрый	10-20°C
P850-1491 Быстрый	15-25°C
P850-1492 Средний	20-30°C
P850-1493 Медленный	25-35°C
P850-1494 Оч. медленный	30-40°C
P850-1495 Высокотемп.	35-45°C

Как правило, следует использовать более медленный разбавитель при быстром движении воздуха и при большом объеме работ, а также при использовании HVLP оборудования, а быстрый разбавитель при малом движении воздуха и объеме работ.

**ПРИМЕЧАНИЯ К ПРОЦЕССУ НАНЕСЕНИЯ****ВОЗМОЖНОСТЬ ПЕРЕКРАСКИ**

1. При использовании P210-796, -798, -828, -832 или -847, P190-598 пригоден к нанесению следующего/повторного слоя покрытия после достижения им времени готовности к обработке.
2. Очень быстрое высыхание P210-790 выражается в отличиях в поведении покрытия в сравнении с обычными 2K системами. Если необходима перекраска, желательно произвести ее в течение одного часа после сушки в камере. Если требуется перекраска по прошествии этого времени, область ремонта следует дополнительно просушить в камере в течение 10 мин. или на воздухе в течение 5 часов (при 20 °C).

**УМЕНЬШЕНИЕ СТЕПЕНИ БЛЕСКА**

Степень блеска P190-598 можно уменьшить путем добавления 2K Матовой добавки P565-554 в соответствии с рекомендуемыми в микрофише пропорциями смешивания. Кроме того, можно руководствоваться следующими параметрами:

<b>Степень блеска</b>	<b>P 190-508</b>	<b>P565-554</b>
Полуматовый	2 части (67%)	1 часть (33%)
«Яичный»	3 части (60%)	2 части (40%)
Матовый	1 часть (50%)	1 часть (50%)

Далее полученную смесь следует активировать и разбавить в обычном для P190-598 порядке. При необходимости создания матового эффекта покрытия при окраске пластмассовой детали, обращайтесь к Руководству по окраске пластмасс **Nexa Autocolor**.

**УСТРАНЕНИЕ МЕЛКИХ ДЕФЕКТОВ И ПОЛИРОВКА**

Как правило, в полировке нет необходимости, так как P190-598 обладает достаточным блеском. Однако, если имеет место наличие на поверхности частиц пыли, слегка отшлифуйте поверхность бумагой типа P1200 или мельче, затем отполируйте вручную или машинкой с помощью качественной полироли, например P562-64. Для достижения оптимальных результатов, завершите полирование P971-9. Легче всего 2K покрытия поддаются полировке между 1 и 24 часами после достижения ими времени готовности к обработке.

**ОКРАСКА ПЛАСТМАСС**

Используйте обычную систему для окраски пластмасс **Nexa Autocolor** (обращайтесь к Руководству по окраске пластмасс).

**ПРОЧИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

1. Для качественного нанесения покрытия следите за тем, чтобы температура в покрасочной камере и температура наносимого раствора были выше 20°C. Наилучших результатов можно достичь, дав раствору прогреться в камере до достижения им окружающей температуры.
2. При использовании 2-компонентных материалов настоятельно рекомендуется тщательно очищать пульверизатор сразу же после использования.

**Данная выше информация считается достоверной, но приводится без предоставления каких-либо гарантий.**

За более подробной информацией обращайтесь по адресу:  
Customer Service and Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk, IP14 2AD

Телефон: 01449 771771

Факс: 01449 773472

**Nexa Autocolor**, , , Aquabase, Aquadry, Belco и Ecofast являются зарегистрированными товарными знаками PPG Industries.

Copyright © 2002 PPG Industries, все права защищены.

Все права на данные выше номера оригинальной продукции утверждены PPG Industries.

**Scotchbrite** является зарегистрированным товарным знаком 3M UK Plc.