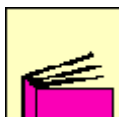


СЕРИЯ INTERNATIONAL MASTER

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



M0300

Дата публикации: апрель 1999
Предыдущие публикации: май 1997
Опубликовано взамен: A1.4

2К Метод окраски «с переходом»

ПРОДУКЦИЯ	ОПИСАНИЕ
P850-1401	2К Разбавитель для покраски «с переходом»
P273-1051	Добавка в базовое покрытия для «перехода»
P850-1471	Разбавитель для покраски «с переходом» для P190-639

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Процесс покраски «с переходом» 2К **Nexa Autocolor** состоит из легких и простых технических приемов, применимых ко всем видам ремонтных работ ЛКП, встречающимся в современной покрасочной мастерской. P850-1401 создан для простоты использования данного метода и обладает отличными свойствами «размыва» пыли, что позволяет добиться высокого блеска покрытия. В качестве альтернативы можно использовать P273-1051 для «перехода» на базе, особенно при работе с пастельными оттенками и серебристыми цветами.

**ДАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ И ТОЛЬКО ПОСЛЕ ОЗНАКОМЛЕНИЯ С ИНСТРУКЦИЕЙ
ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

ПРОЦЕСС ОКРАСКИ

За общей информацией о процессе нанесения отдельных видов 2K отделочных покрытий **Nexa Autocolor** обращайтесь к соответствующей технической документации. Данный документ включает в себя следующую информацию по покраске 2K покрытий методом «с переходом»:-

- A. Способ подготовки поверхности
- B. Метод «перехода» на 2-слойном базовом покрытии
- C. Метод «перехода» на 2K однослойных отделочных покрытиях (Серии P420-, P421-, P460-) и 2K прозрачных лаках (Серия P190-)
- D. Метод «перехода» на 3-слойных перламутровых базовых покрытиях
- E. Метод «перехода» на базовых покрытиях, требующих использования тонируемого прозрачного лака
- F. Метод «перехода» на Прозрачном лаке повышенной прочности (стойкости к царапинам) P190-639.

A. СПОСОБ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ

Надлежащая подготовка имеет критическое значение в любых ремонтных работах ЛКП, поэтому следует тщательно соблюдать все рекомендации с данного этапа для достижения удовлетворительных результатов.

Подготовьте поверхность ремонта соответствующим тонируемым грунтом (SG01-SG06), согласно рекомендациям в цветовой рецептуре. Если в рецептуре не содержится конкретных указаний по применению тонируемого грунта, следует использовать SG05.

Необходимый тонируемый грунт следует нанести и выждать необходимое время в соответствии с рекомендациями технической документации на грунт.

1. Убедитесь в том, что все вовлеченные в процесс ремонта или «перехода» детали тщательно очищены и обезжирены (см. документацию на Очиститель кузова (P273-901) и Спиртовую протирку (P850-14/-1402))
2. Отшлифуйте отремонтированную и отгрунтованную поверхность бумагой не крупнее P800 (напр., бумага влажным-по-сухому 3M734) при влажном шлифовании или P400 (напр., 3M255P или ее аналог) при сухом шлифовании машинкой.
3. Подготовьте окружающую поверхность используя шлифовальную пасту на водной основе P562-100 с абразивом Scotchbrite™ Ultrafine. Очистите с P850-14 или P850-1402, используя одну салфетку для нанесения материала и другую для его удаления. Протрите поверхность липкой салфеткой перед покраской.

B. МЕТОД «ПЕРЕХОДА» НА 2-СЛОЙНОМ БАЗОВОМ ПОКРЫТИИ

Существуют два способа «перехода» на обычных 2-слойных «металликах», перламутрах и базовых покрытиях простого цвета:-

B1) Способ с применением Разбавителя для покраски «с переходом» P850-1401: стандартный способ, подходящий для большинства окрашенных поверхностей.

B2) Способ с применением Добавки в базовое покрытие для «перехода» P273-1051, идеально подходящий для низкоукривистых пастельных и серебристых цветов.

B1) СПОСОБ С РАЗБАВИТЕЛЕМ ДЛЯ ПОКРАСКИ «С ПЕРЕХОДОМ» P850-1401

1. При необходимости, легкий слой чистого P850-1401 можно нанести для минимизации воздействия статического электричества и эффекта просадок от липких салфеток на базовом покрытии.
2. **Для точечного ремонта:**
Используя обычную готовую к распылению смесь, распылите ее на отгрунтованную поверхность при низком давлении 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.) на распылителе, а также на прилегающую подготовленную поверхность полукруговыми движениями. Если используется оборудование HVLP, нет необходимости понижать давление.

ПРОЦЕСС ОКРАСКИ**Для «перехода» на соседние детали:**

Нанесите отделочное покрытие до полного перекрытия отгрунтованной поверхности, используя нормальное давление, предварительно оклеив соседнюю деталь. Затем ровно постепенно перейдите на подготовленную поверхность соседней детали, используя пониженное давление 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.) на распылителе, полукруговыми движениями. Если используется оборудование HVLP, нет необходимости понижать давление.

3. Добавьте 1 часть Р850-1401 к 2-3 частям смеси в бачке распылителя и еще раз пройдите по подготовленной поверхности полукруговыми движениями распылителя, при давлении 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.). Перекройте предыдущие слои, но будьте осторожны, чтобы не выйти за пределы подготовленной поверхности.
4. При необходимости, как можно скорее нанесите чистый Р850-1401, аккуратно, на сухой край, с помощью нескольких легких проходов для размыва опила, при давлении 2.0-2.3 бар (30-35 ф./кв.д.).
5. Дайте просохнуть в соответствии с рекомендованным временем выжидания, затем нанесите 2К прозрачный лак Серии Р190- обычным образом до удобного излома поверхности, или сделайте «переход» по лаку используя Р850-1401 (см. раздел С1). При необходимости, базовое покрытие можно слегка обработать липкой салфеткой перед нанесением прозрачного лака.

В2) СПОСОБ С ДОБАВКОЙ В БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ «ПЕРЕХОДА» Р273-1051

Идеально подходящий для низкоукрывистых пастельных и серебристых цветов:

1. При необходимости, легкий слой чистого Р850-1401 можно нанести для минимизации воздействия статического электричества и эффекта просадок от липких салфеток на базовом покрытии.

ЗАТЕМ ОДНО ИЗ ДВУХ

2. Для точечного ремонта:

Используя обычную готовую к распылению смесь, распылите ее на отгрунтованную поверхность при низком давлении 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.) на распылителе, а также на прилегающую подготовленную поверхность полукруговыми движениями. Если используется оборудование HVLP, нет необходимости понижать давление.

Для «перехода» на соседние детали:

Нанесите отделочное покрытие до полного перекрытия отгрунтованной поверхности, используя нормальное давление, предварительно оклеив соседнюю деталь. Затем ровно постепенно перейдите на подготовленную поверхность соседней детали, используя пониженное давление 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.) на распылителе, полукруговыми движениями. Если используется оборудование HVLP, нет необходимости понижать давление.

3. Добавьте до 1 части Р273-1051 к 1-2 частям смеси в бачке распылителя и перейдите чуть дальше на прилегающую поверхность, при давлении 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.). Перекройте предыдущие слои полукруговыми движениями распылителя.

ИЛИ

2. В качестве альтернативы, при точечном ремонте, добавьте 1 часть Р273-1051 к 2 частям обычно разбавленной смеси. Используйте полученную смесь для перекрытия отгрунтованной и прилегающей поверхности как описано выше в п.1. Затем добавьте еще 1 часть Р273-1051 к 1 части смеси в распылителе и перейдите еще дальше на прилегающую поверхность как описано выше в п. 3.

ПРОЦЕСС ОКРАСКИ**ЗАТЕМ**

4. При необходимости, как можно скорее нанесите чистый P850-1401, аккуратно, на сухой край, с помощью нескольких легких проходов для размыва пыли, при давлении 2.0-2.3 бар (30-35 ф./кв.д.).
5. Дайте просохнуть в соответствии с рекомендованным временем выжидания, затем нанесите 2К прозрачный лак обычным образом до удобного излома поверхности, или сделайте «переход» по лаку используя P850-1401 (см. раздел С1). При необходимости, базовое покрытие можно слегка обработать липкой салфеткой перед нанесением прозрачного лака.

С. МЕТОД «ПЕРЕХОДА» НА 2К ОДНОСЛОЙНЫХ ОТДЕЛОЧНЫХ ПОКРЫТИЯХ (СЕРИИ P420-/P421-/P460-) И P190- 2К ПРОЗРАЧНЫХ ЛАКАХ

Существует два стандартных способа «перехода» на 2К однослойных отделочных покрытиях и 2К прозрачных лаках.

- С1) Способ с применением Разбавителя для прокраски «с переходом» P850-1401, идеально подходит для точечного ремонта, на старых автомобилях и в менее заметных местах .
- С2) Использование прозрачного лака в качестве размывочного лака, что является наилучшим способом получения высококачественного, блестящего покрытия с красками серии P420-/P421-/P460-, идеально подходящим для ремонта новых, блестящих поверхностей, лицевых деталей.

С1) СПОСОБ С ПРИМЕНЕНИЕМ РАЗБАВИТЕЛЯ ДЛЯ ПОКРАСКИ «С ПЕРЕХОДОМ» НА 2К ОТДЕЛОЧНЫХ ПОКРЫТИЯХ**2. Для точечного ремонта:**

Используя обычную готовую к распылению смесь, распылите ее на отгрунтованную поверхность при низком давлении 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.) на распылителе, а также на прилегающую подготовленную поверхность полукруговыми движениями. Если используется оборудование HVLP, нет необходимости понижать давление.

Для «перехода» на соседние детали:

Нанесите отделочное покрытие до полного перекрытия отгрунтованной поверхности, используя нормальное давление, предварительно оклеив соседнюю деталь. Затем ровно постепенно перейдите на подготовленную поверхность соседней детали, используя пониженное давление 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.) на распылителе, полукруговыми движениями. Если используется оборудование HVLP, нет необходимости понижать давление.

2. Добавьте 1 часть P850-1401 к 2-3 частям смеси в бачке распылителя и еще раз пройдите по подготовленной поверхности полукруговыми движениями распылителя, при давлении 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.). Перекройте предыдущие слои, но будьте осторожны, чтобы не выйти за пределы подготовленной поверхности.
3. Как можно скорее нанесите чистый P850-1401, аккуратно, на сухой край, с помощью нескольких легких проходов для размыва пыли, при давлении 2.0-2.3 бар (30-35 ф./кв.д.).
4. Дайте высохнуть в соответствии с рекомендованным временем до «готовности к обработке».
5. Отполируйте при необходимости.

ПРОЦЕСС ОКРАСКИ**C2) СПОСОБ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОЗРАЧНОГО ЛАКА В КАЧЕСТВЕ РАЗМЫВОЧНОГО ЛАКА**

- Только для а. P420/P460 простой цвет
б. P421 однослойные «металлики»

Идеальный способ для ремонта новых, блестящих поверхностей, лицевых деталей.

1. Подготовьте всю поверхность, подлежащую покрытию прозрачным лаком, методом подготовки, описанным ранее.

2. **Для точечного ремонта:**

Используя обычную готовую к распылению смесь, распылите ее на отгрунтованную поверхность при низком давлении 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.) на распылителе, а также на прилегающую подготовленную поверхность полукруговыми движениями. Если используется оборудование HVLP, нет необходимости понижать давление.

Для «перехода» на соседние детали:

Нанесите отделочное покрытие до полного перекрытия отгрунтованной поверхности, используя нормальное давление, предварительно оклеив соседнюю деталь. Затем ровно постепенно перейдите на подготовленную поверхность соседней детали, используя пониженное давление 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.) на распылителе, полукруговыми движениями. Если используется оборудование HVLP, нет необходимости понижать давление.

3. Добавьте 1 часть обычно активированного 2К прозрачного лака к 2 частям смеси в бачке распылителя и еще дальше перейдите на прилегающую поверхность при давлении 2.0 бар (30 ф./кв.д.) на распылителе, полукруговыми движениями распылителя, перекрытия предыдущий слой. После этого очистите бачок распылителя.

4. **Для небольшого ремонта (1-3 детали):**

Нанесите один полный слой обычно активированного прозрачного лака на всю подготовленную поверхность, при давлении 3.0-3.7 бар (45-55 ф./кв.д.).

Для больших поверхностей:

Если «переход» является сравнительно небольшой частью ремонта, прозрачный лак можно наносить только на поверхность затронутую «переходом».

5. Дайте высохнуть в соответствии с рекомендованным временем до «готовности к обработке».

D. МЕТОД «ПЕРЕХОДА» НА 3-СЛОЙНЫХ ПЕРЛАМУТРОВЫХ БАЗОВЫХ ПОКРЫТИЯХ

Метод «перехода» и точечного ремонта на 3-слойных перламутрах. Убедитесь в том, что предварительно была сделана проверка цвета для определения количества необходимых для точного попадания в цвет слоев перламутра (см. документацию на базовое покрытие).

1. Нанесите обычно разбавленный нижний слой серии P422- 2К до полного перекрытия отгрунтованной поверхности, при низком давлении 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.) на распылителе. Старайтесь почти не выходить на прилегающую поверхность.
2. Добавьте 1 часть 2К разбавителя для «перехода» P850-1401 к 2 частям смеси в бачке распылителя и перейдите на прилегающую поверхность при давлении 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.). Используйте полукруговые движения, перекрывая предыдущий слой.
3. Добавьте 1 часть обычно разбавленной смеси перламутрового базового покрытия к 2 частям смеси в бачке распылителя и нанесите 1 или 2 легких слоя до края поверхности нижнего слоя, при давлении 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.). Старайтесь почти не выходить на прилегающую поверхность. Слейте смесь из бачка распылителя и очистите его.
4. Нанесите обычно разбавленный слой перламутра на место ремонта, при давлении 1.7-2.0 бар (25-30 ф./кв.д.), используя количество слоев, установленное при проверке цвета, до края поверхности нижнего слоя. Старайтесь почти не выходить на прилегающую поверхность.

ПРОЦЕСС ОКРАСКИ

5. Добавьте 1 часть Р850-1401 к 2 частям смеси в бачке распылителя и перейдите дальше на прилегающую поверхность, перекрывая предыдущий слой, при давлении 1.3-1.7 бар (20-25 ф./кв.д.).
6. Добавьте 1 часть активированного 2К прозрачного лака к 2 частям смеси в бачке распылителя. Перейдите дальше на прилегающую поверхность, вновь перекрывая предыдущий слой при давлении 2.0 бар (30 ф./кв.д.). Слейте смесь из бачка распылителя и очистите его.
7. Нанесите 2К прозрачный лак на всю деталь или до удобного излома поверхности обычным образом, при давлении 3.0-3.7 бар (45-55 ф./кв.д.).
8. Дайте высохнуть в соответствии с рекомендованным временем до «готовности к обработке».

Е. МЕТОД «ПЕРЕХОДА» НА БАЗОВЫХ ПОКРЫТИЯХ, ТРЕБУЮЩИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТОНИРУЕМОГО ПРОЗРАЧНОГО ЛАКА

Убедитесь в том, что предварительно была сделана проверка цвета для определения количества необходимых для точного попадания в цвет слоев тонируемого прозрачного лака (см. документацию на 2К тонируемый прозрачный лак).

1. Нанесите базовое покрытие на отгрунтованную поверхность до ее перекрытия, нанеся 2-3 слоя и выходя все дальше на прилегающую поверхность с каждым последующим слоем. Дайте просохнуть в течение 10-15 минут.
2. Нанесите 2К тонируемый прозрачный лак аккуратно поверх базового покрытия, количеством слоев, определенном при проверке цвета. Постепенно перейдите прозрачным лаком на прилегающую поверхность. Выжидайте 5 минут между слоями.
3. Нанесите один слой нетонированного 2К прозрачного лака на всю поверхность детали и до излома поверхности, полностью укрывая поверхность нанесения тонируемого прозрачного лака. При необходимости, «размойте» 2К прозрачный лак в на подготовленную поверхность, в соответствии с п. С1 выше. Опыл следует растворить с помощью Р850-1401.

Ф. МЕТОД «ПЕРЕХОДА» НА ПРОЗРАЧНОМ ЛАКЕ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ Р190-639

Следует сделать «переход» на базовом покрытии одним из способов, описанных в п. В.

Специальные свойства Р190-639 являются причиной особого внимания к процессу «перехода» на нем и наличия специального разбавителя для «перехода» Р850-1471.

По возможности, следует избегать осуществления «перехода» на Р190-639 и наносить лак на деталь целиком или до удобного излома. При необходимости «перехода» по Р190-639, наносите каждый последующий слой, перекрывая предыдущий, не выходя за пределы подготовленной к «переходу» поверхности.

После нанесения последнего слоя, нанесите чистый Р850-1471 поверх края прозрачного лака полукруговыми движениями для устранения опыла.

ПРОЧИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

1. Для качественного нанесения покрытия следите за тем, чтобы температура в покрасочной камере и температура наносимого раствора были выше 20°C. Наилучших результатов можно достичь, дав раствору прогреться в камере до достижения им окружающей температуры. Рекомендуется хранить 2К миксовые основы при температуре в пределах 15-30°C.
2. При использовании 2-компонентных материалов настоятельно рекомендуется тщательно очищать пульверизатор сразу же после использования.

Данная выше информация считается достоверной, но приводится без предоставления каких-либо гарантий.

За более подробной информацией обращайтесь по адресу:

Customer Service and Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd



Needham Road

Stowmarket

Suffolk, IP14 2AD

Телефон: 01449 771771

Факс: 01449 773472

Nexa Autocolor, , , Aquabase, Aquadry, Belco и Ecofast являются зарегистрированными товарными знаками PPG Industries.

Copyright © 2002 PPG Industries, все права защищены.

Все права на данные выше номера оригинальной продукции утверждены PPG Industries.

Scotchbrite является зарегистрированным товарным знаком 3M UK Plc.