

СЕРИЯ INTERNATIONAL MASTER
ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



H0620

Дата публикации: июнь 2001

Выравниватель «мокрым-по-мокрому» P565-777 - Система средней наполненности

ПРОДУКЦИЯ	ОПИСАНИЕ
P565-777	Выравниватель «мокрым-по-мокрому»
P210-796/-798/-828	2K MS Отвердители
P210-832	MS Быстrodействующий отвердитель
P850-1491/-1492/-1493/-1494	2K Разбавители
P850-1692/-1693/-1694	2K Разбавители с низким содержанием Л.О.В.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

P565-777 является быстросохнущим 2К акриловым выравнивателем, который можно использовать под 2К отделочными покрытиями (P420, P421) и 2К базовыми покрытиями (P422), для обеспечения отличного внешнего вида и адгезии на различных типах поверхностей. Он разработан для применения методом «мокрым-по-мокрому» для быстрого выравнивания поверхностей, в частности, новых кузовных деталей.

ПОВЕРХНОСТИ И ИХ ПОДГОТОВКА

P565-777 следует наносить только поверх: -

Хорошо защищенная и обезжиренная голая сталь: Используйте **Nexa Autocolor 2-** компонентный травящий грунт для максимальной надежности.
Алюминий следует отгрунтовать травящим грунтом.

Хорошо отшлифованное стекловолокно (GRP), полиэфирные наполнители, заводские грунты и хорошо сохранившиеся «старые» покрытия.
Надлежащая подготовка поверхности является необходимым условием для достижения максимального результата использования данных материалов.
Для шлифования рекомендуется использовать следующие типы бумаги: -

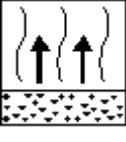
Влажное шлифование P400 или мельче
Сухое мех. шлиф. P280 или мельче

ПРИМ.:Данный материал рекомендуется применять только на деталях целиком и его не следует использовать при фрагментарном ремонте.

**ДАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ И ТОЛЬКО ПОСЛЕ ОЗНАКОМЛЕНИЯ С ИНСТРУКЦИЕЙ
ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

Выравниватель «мокрым-по-мокрому», Р565-777 Н0620

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ – СРЕДНЯЯ НАПОЛНЕННОСТЬ

	P565-777 P210-796/-798/-828/-832 P850-2K Разбавители (см. Продукция)	3 части 1 часть 2 части
	15-17 сек. DIN4 (19-22 сек. BSB4) Срок годности при 20°C: P210-796/-798/-828 1 час P210-832 45 минут*	 <u>После распыления немедленно промойте пульверизатор</u>
	Параметры головки: Самотек: 1.4-1.6 мм Всасывание: 1.6 - 1.8 мм Давление: 3. -3.7 бар (45-55 ф./кв.д.)	
	Параметры головки: Самотек: 1.4 - 1.6 мм Всасывание: 1.6 - 1.8 мм Давление: 0.7 бар (10 ф./кв.д.) макс. на головке	
	Нанесите 1 двойной слой или два простых для формирования пленки толщиной 25-35 микрон (1.0-1.4 тау)	
	5 минут выжидания между слоями	
	Выжидание 15-20 минут перед нанесением отделочного покрытия Прим.: При использовании Быстroredействующего отвердителя Р210-832 задержка нанесения отделочного покрытия может стать причиной возникновения проблем при нанесении следующего материала, в частности, базовых покрытий.	
	Обычно выравниватель «мокрым-по-мокрому» Р565-777 не требует шлифования и следует сразу наносить отделочное покрытие. Однако, при обнаружении частиц пыли на поверхности, можно слегка отшлифовать поверхность влажным методом бумагой типа Р800 или мельче спустя 20-30 минут после нанесения.	
ОТДЕЛОЧН. ПОКРЫТИЕ	Непосредственно поверх Р565-777 можно наносить 2К отделочные покрытия (Р420, Р421) и 2К базовые покрытия (Р422). <u>Поверх Р565-777 не рекомендуется наносить базовые покрытия Aquabase (Р965)</u>	

Выравниватель «мокрым-по-мокрому», Р565-777 Н0620

ПРИМЕЧАНИЯ К ПРОЦЕССУ НАНЕСЕНИЯ

ОКРАСКА ПЛАСТМАСС

P565-777 можно наносить поверх отгрунтованных пластмасс.

Если Р565-777 наносится на гибкие пластмассы, например, PP/EPDM, PBT (Pocan), PUR, его следует замешивать в следующей пропорции: -

P565-777 5 частей
P100-2020 (Пластифицирующая добавка для пластмасс) 1 часть
Далее следует активировать и разбавить в обычном порядке.

Использование Р100-2020 может привести к увеличению времени высыхания.

Если тип пластмассы известен, пластифицированный Р565-777 можно наносить поверх большинства пластмасс, кроме чистых PP/PE или PP/EPDM, для наращивания пленки.

За более подробной информацией по окраске пластмассовых поверхностей обращайтесь к Руководству по окраске пластмасс.

ВЫБОР ОТВЕРДИТЕЛЯ И РАЗБАВИТЕЛЯ

Конкретная комбинация отвердителя и разбавителя зависит от выбранных настроек пульверизатора, движения воздуха, температуры и общих условий нанесения. Ниже приводятся общие рекомендации: -

Отвердитель	Температура	Рекомендуемый разбавитель
P210-832	<25°C	P850-1491/-1492/-1692/-1693
P210-796	<25°C	P850-1491/-1492/-1692/-1693
P210-798	25-30°C	P850-1492/-1493/-1693/-1694
P210-828	30°C +	P850-1493/-1494/-1694

ПРИМ.: При использовании Р565-777 рекомендуется использовать в нем тот же отвердитель, что будет использован в отделочном покрытии.

Данная выше информация считается достоверной, но приводится без предоставления каких-либо гарантий.

За более подробной информацией обращайтесь по адресу:
Customer Service and Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk. IP14 2AD

Телефон: 01449 771771
Факс: 01449 773472

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry, Belco и Ecofast являются зарегистрированными товарными знаками PPG Industries.

Copyright © 2002 PPG Industries, все права защищены.

Все права на данные выше номера оригинальной продукции утверждены PPG Industries.

Scotchbrite является зарегистрированным товарным знаком 3M UK Plc.